

Visseuses ELECTROTORQUE

MANUEL UTILISATEUR (PIECE NO. 34131)

Cet outil est conforme aux normes et aux directives CEE suivantes:

Directives CEE: CEE/89/336 et amendement CEE/91/263 et CEE/92/31
Normes EN55014:1987, CEI 801-2, CEI 801-4, CEI 801-3

Directives Basse Tension: CEE/73/23:1995
Normes BS2769 parties 1 pour les outils classes 1, pour les points concernés

Cet outil doit être utilisé comme un ensemble avec son transformateur-contrôleur. Cet outil fonctionne sous 42 volts continu. Cet outil possède une double isolation mais avec un écran de blindage relié à la terre pour des raisons de compatibilité électromagnétique (EMC).

Directives Machine: CEE/89/392 amendé CEE/91/368, amendement CEE/93/44:1993
Normes BS EN 292 parties 1 et 2, pour les points concernés.

Directives Marché CE: CEE/93/68:1995

Ce rapport couvre tous les outils électriques de pulsance de Norbar ayant le préfixe 'E'.

Une copie de la déclaration de conformité peut être obtenue, si nécessaire auprès de Norbar Torque Tools, Banbury, Oxfordshire, OX16 7XJ.

Les outils n'ont pas été conçus pour fonctionner dans certaines orientations dans des conditions d'humidité.

Niveau de bruit au poste opérateur : environ 63 dB

Niveau de vibration à la poignée : n'excède pas 2,5 m/s²

ATTENTION: LIRE CETTE NOTICE AVANT D'UTILISER LES VISSEUSES.

Les visseuses Electrotorque sont des outils de serrage à couple contrôlé, sans choc et réversibles. Elles doivent fonctionner avec l'équipement suivant:-

- Boîtier de commande à transformateur intégré NORBAR (Tension de sortie 42 Volts).
- Douilles à choc de qualité.
- Bras de réaction.

Pour des utilisations autres que du serrage, la sécurité de fonctionnement doit être évaluée et les précautions appropriées doivent être prises. Votre distributeur vous renseignera volontiers à ce sujet. certains environnements explosifs. SVP, contactez votre distributeur pour obtenir plus de détails sur ces dangers.

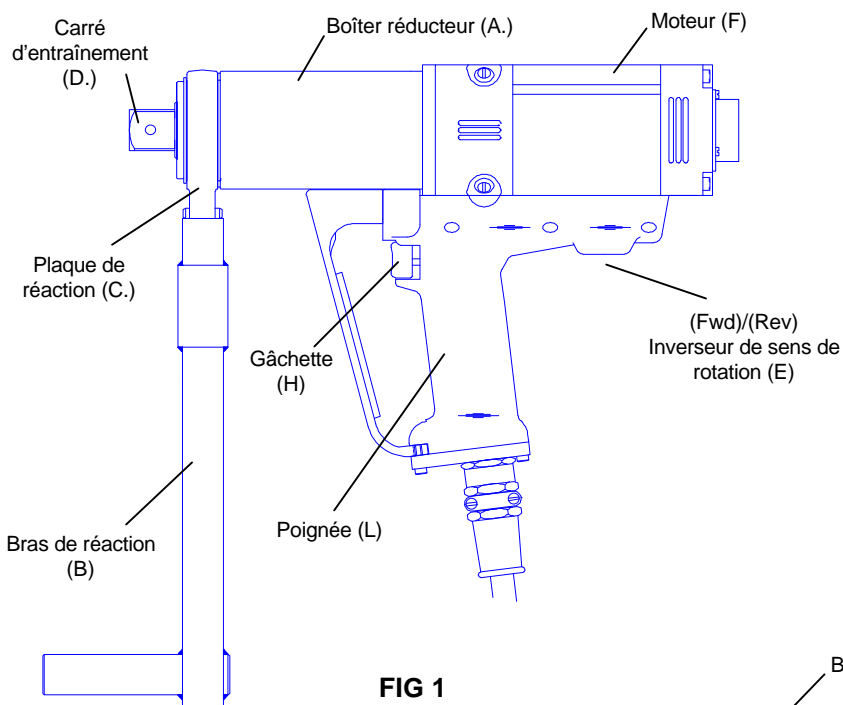


FIG 1

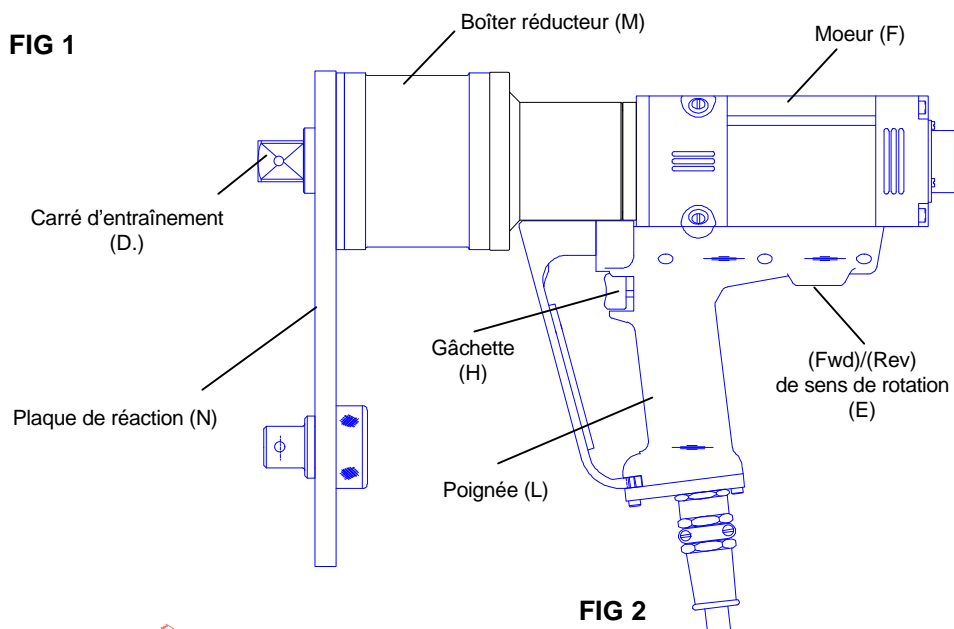


FIG 2

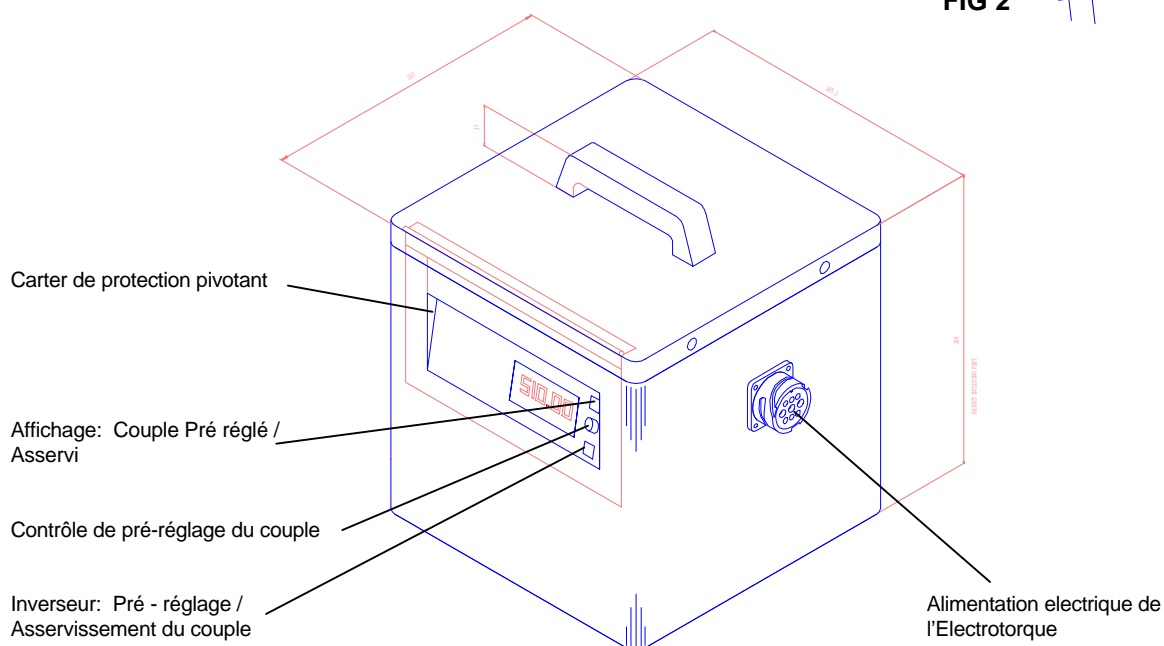


FIG 3

ASSEMBLAGE

1. Assurez vous que l'outil est bien branché au boîtier de commande.
2. Faites glisser le couvercle de protection jusqu'à recouvrir le connecteur électrique et bloquez le avec la clé Allen.

Note: *Ne pas brancher de commande au secteur avant d'avoir refermé et bloqué le couvercle*

3. Brancher le boîtier de commande au secteur en respectant les indications de raccordement électriques portées sur la plaque signalétique du transformateur.
4. Passer sur Marche, sélectionner le sens de rotation et presser la gâchette pour vérifier que votre sélection est correcte.
5. a) Fixez le bras de réaction (B) à la plaque de réaction (C) près du carré d'entraînement (D) de la visseuse en s'assurant que la goupille de blocage (E) soit correctement engagée dans le bras de réaction.
b) Sur les modèles E1 à E14, les goupilles qui réunissent la plaque au boîtier réducteur sont définies pour un couple qui est gravé sur la plaque elle même. Le couple doit être vérifié régulièrement.
c) Sur les modèles ET 2700 ou ET 5500, Oter le circlips de l'éclisse , faites glisser la plaque de réaction, remettre le circlips en place.

COUPLE DE REACTION

Lorsque la visseuse Electrotorque est en fonction, le bras de réaction exerce une force dans la direction opposée du carré d'entraînement et il doit être en appui franc contre un objet solide ou une surface voisine du boulon à serrer (voir figure 4.)

ATTENTION: ELOIGNEZ TOUJOURS VOS MAINS DU BRAS DE REACTION LORSQUE L'OUTIL EST UTILISE. EN CAS D'INOBSERVATION DE CETTE PRECAUTION, VOUS RISQUEZ DES BLESSURES GRAVES.

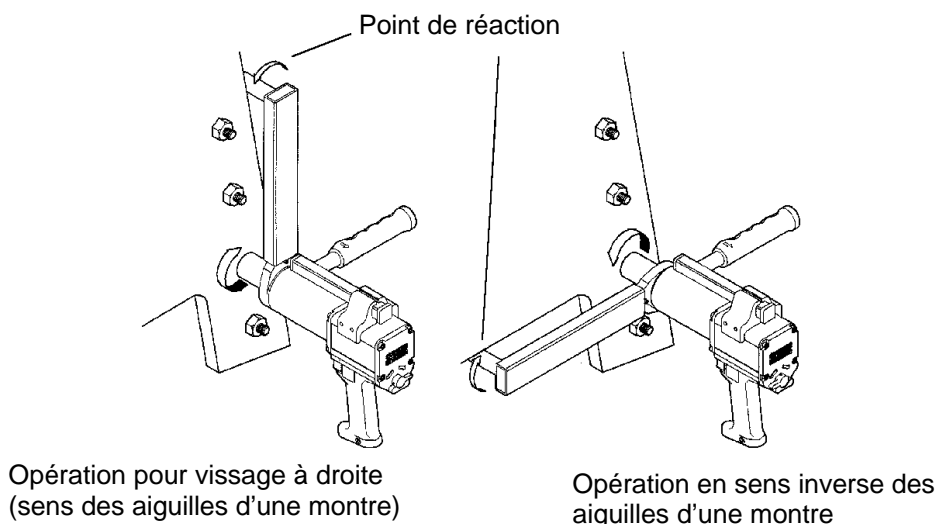


FIG 4

Le bras de réaction fourni en standard autorise la plupart des applications.

ATTENTION: IL FAUT S'ASSURER QUE LE BRAS DE REACTION NE SOIT SEULEMENT UTILISE QUE DANS LES LIMITES INDIQUEES A LA FIGURE 5.

Pour des applications spéciales ou lorsque des douilles très profondes doivent être utilisées, le bras standard peut être allongé mais seulement dans les limites indiquées à la figure 5.

D'autres bras et plaques de réaction à un ou à deux côtés sont disponibles. Contactez votre distributeur local pour plus de détail et une assistance technique.

ATTENTION : LORSQUE VOUS MODIFIEZ LE BRAS DE REACTION OU SI VOUS REALISEZ DES OPERATIONS SPECIFIQUES, LE DEFAUT D'OBSERVATION DES LIMITATIONS INDIQUEES SUR LA FIGURE 5 PEUT ENTRAINDER UNE USURE PREMATUREE OU DES DOMMAGES AU PALIER DE SORTIE.

Les prolongateurs standards à embouts carrés NE DOIVENT PAS être utilisés. Ils peuvent occasionner de sérieux dommages au palier de sortie. NORBAR fabrique une gamme de prolongateurs destinés aux applications en espace restreint, dont la conception assure le fonctionnement dans des conditions appropriées.

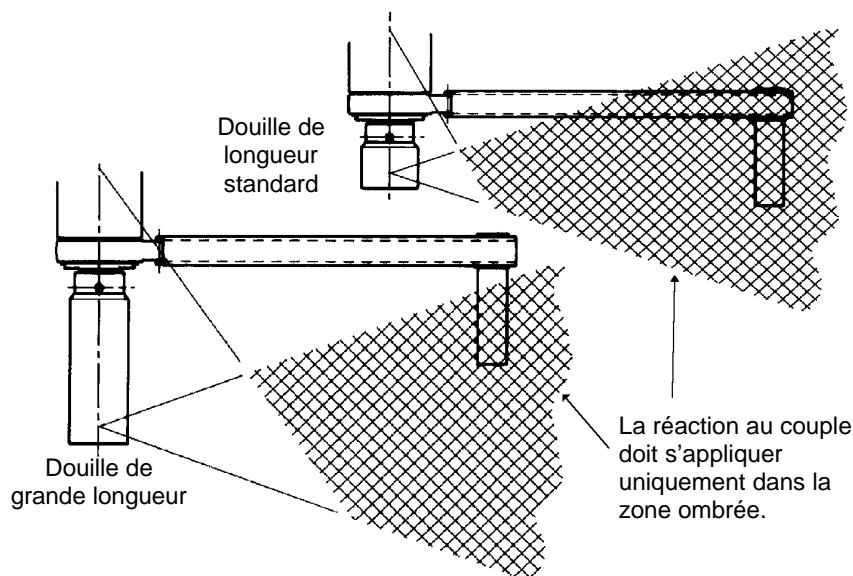


FIG 5

REGLAGE DE L'OUTIL

La visseuse Electrotorque est réglée en usine pour des filetages à droite. Le couple est asservi lorsqu'elle tourne dans le sens des aiguilles d'une montre et est maximum dans l'autre sens. Il est possible d'inverser ce mode opératoire pour des filetages à gauche ou d'asservir le couple dans les deux sens.

REGLAGE DU COUPLE DE SERRAGE

1. Sélectionner la position "Pré réglage" du couple.
2. Pré - réglez la valeur du couple lue sur l'affichage digital à la consigne désirée en agissant sur la commande "Pré réglage couple" (Torque Set Control).
3. Passez en position asservie si nécessaire.
4. Choisissez le sens de rotation.

L'outil est maintenant prêt à l'emploi.

REGLAGE DU COUPLE DE DESSERRAGE

1. Positionner le sens de rotation.

L'outil est maintenant prêt à l'emploi.

UTILISATION DE L'OUTIL

1. Equiper la visseuse avec une douille à chocs appropriée au boulon à serrer.
2. Vérifier que l'inverseur du sens de rotation (E) est bien positionné.
3. Tournez la poignée (L) dans la bonne position par rapport au bras de réaction.
4. Montez l'outil sur l'écrou à serrer avec le bras de réaction au voisinage du point de réaction. Voir Figure 4.
5. Appuyez légèrement sur la gâchette (H) pour amener le bras de réaction en contact avec le point de réaction.

ATTENTION: ELOIGNEZ VOS MAINS DU BRAS DE REACTION.

ATTENTION: LORS DE L'UTILISATION, CET OUTIL DOIT TOUJOURS ETRE TENU DE MANIERE A EMPECHER TOUT MOUVEMENT INTEMPESTIF EN CAS DE DEFAILLANCE DE LA FIXATION OU D'UN COMPOSANT MECANIQUE (IL EXISTE UN EQUILIBREUR QUI PERMET DE SUSPENDRE L'OUTIL).

6. Appuyez complètement sur la gâchette et maintenez appuyé jusqu'à ce que la visseuse "cale". Si le déclencheur est relâché avant que la visseuse ne cale, le couple complet n'a pas été appliqué à l'écrou.
7. Relâchez la gâchette et enlevez l'outil de l'écrou.

PRECISION DU COUPLE

La précision en sortie de la visseuse Electrotorque est, comme sur tout outillage motorisé destiné au serrage des systèmes vis / écrous, dépendant du taux de serrage de ces derniers. (Le taux de serrage est le rapport entre un angle de rotation appliqué au système de serrage et l'accroissement de couple généré par cette rotation).

Le système international (SI) définit trois types de base pour les serrages (voir Figure 6).

Un serrage dur peut être illustré par un assemblage réalisé à l'aide d'une vis relativement courte, engagée (et serrée) dans un matériau dense avec un contact métal / métal à la surface d'assemblage. Un serrage doux sera, lui, obtenu par une vis comparativement plus longue, et une rondelle flexible ou une partie souple entre les parties à assembler. Un serrage normal sera entre ces deux conditions.

Il est possible d'adjoindre, en option, des capteurs de couple annulaires et l'instrumentation associée. Ils assurent un écart inférieur à +/- 1% de la peine échelle (du couple maximum).

Contactez votre distributeur local pour plus de précisions.

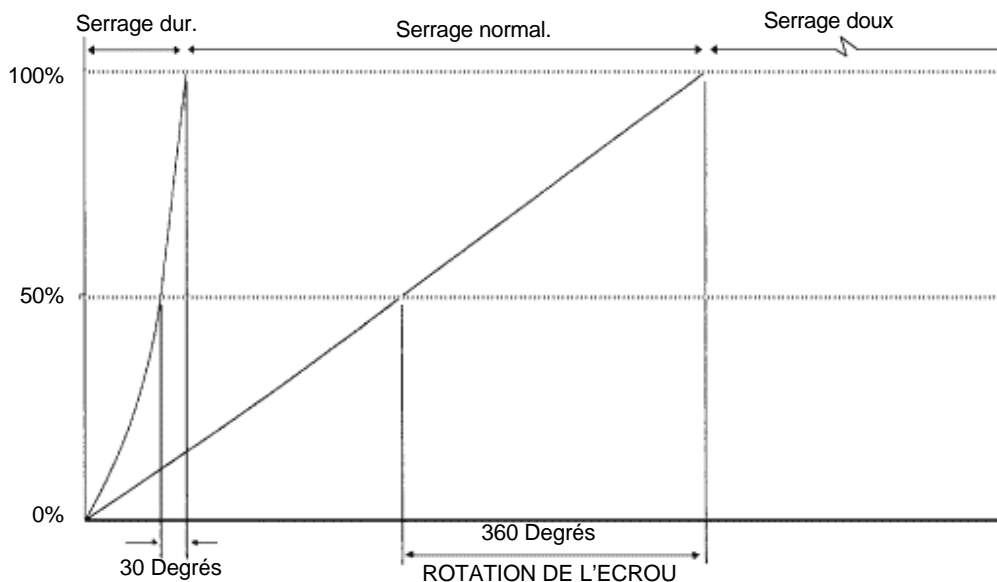


FIG 6

ENTRETIEN

Il est nécessaire, sur les outils Electrotorque, de contrôler de façon régulière, l'usure des câbles d'alimentation électrique et de remplacer ceux-ci, si nécessaire, par des câbles neufs agréés par NORBAR. Les connecteurs, également, doivent être surveillés et remplacés en cas d'usure excessive. L'utilisation inappropriée d'éléments de rechange non agréés peut rendre inopérante la CEM (Conformité Electro Magnétique) de l'outil exigée par la CE (Il s'agit d'une obligation légale).

Les balais moteur doivent être inspectés une fois par an et remplacés en cas d'usure manifeste.

Une assistance technique, un service pièce détachées et un service dépannage et ré-étalonnage existent chez votre distributeur agréé NORBAR.

LUBRIFICATION _____

Boîtier réducteur : _____

BP Energrease LS-EP1 Ou graisse de qualité équivalente.

AIDE AU DEPANNAGE

<u>PANNE CONSTATEE</u>	<u>REMEDE</u>
Le moteur ne démarre pas	Vérifier que toutes les alimentations sont branchées. Vérifier que les connecteurs électriques sont bien serrés. Assurez vous que la gâchette (sur l'outil) est enfoncée à fond. Débrancher le boîtier de contrôle et vérifier les deux fusibles 2 Ampères sur le circuit de commande moteur. Ceux ci sont situés sur le circuit imprimé principal sous le couvercle du boîtier. Vérifier les balais du moteur.
Le moteur tourne en sens inverse.	Vérifier l'inverseur de sens de rotation sur l'outil.
Le moteur s'arrête avant que le couple de rotation ne soit atteint	Vérifier que le pré réglage de couple de l'Electrotorque est suffisamment élevé.

Référez vous au manuel d'entretien pour plus de détails.