

# GUIDA RAPIDA DI CONSULTAZIONE



## TTT



### PARTENZA

Assicurarsi che l'interruttore di selezione del trasduttore sia nella corretta posizione (TD#1, TD#2, TD#3).  
 Accendere sul pannello posteriore.  
 Visualizzazione della traccia. Premere per i vari tipi di rilevamento.  
 Premere EXIT (USCIRE) per l'impostazione.

**NOTA:** E' fondamentale che un TTT nuovo venga messo in carica per 3.3 ore. Per utilizzo in AC, collegare l'adattatore della corrente.

Per informazioni aggiuntive sull'utilizzo e applicazioni consultare il manuale operatore (Cod. Articolo 34308).



### FUNZIONI DEL PULSANTE

Pulsante	Funzione	Pulsante	Funzione
	Traccia		Avvitatore a Stallo
	Lettura Diretta & Elettronica		Unità Scelta
	Scatto & Camma		Stampare / Azzeramento
	Avvitatore ad Impulso		√ Stampare / X Stampare
	Avvitatore a Frizione		Uscire

### MODI

Modo	Filtro di Impostazione	Come Opera.	Rappresentazione Grafica
Traccia	500 Hz	Segue il segnale	
Lettura Diretta & Elettronica	500 Hz	Visualizza il segnale Massimo find all azzeramento dall'operatore	
Avvitatore ad Impulso	500 Hz		
Avvitatore a Frizione	500 Hz		
Avvitatore a Stallo	500 Hz		
Scatto & Camma	500 Hz	Visualizza il primo segnale di picco per un determinato quindi si azzerava automaticamente	

**NOTA:** Il filtro di impostazione per ogni modalità può essere fissato indipendentemente. Per cambiare il filtro di impostazione selezionare “settaggi correnti” e poi “tipo di frequenza”. Scegliere il tipo di misurazione che si vuole eseguire e poi selezionare una frequenza. Quando si seleziona “altra frequenza” l’utente può inserire un tipo di filtro che non figura nella lista di selezione.

## IMPOSTAZIONI

Funzione	Impostazioni
Lingua	scelta di undici lingue.
Codice di accesso	qualsiasi purchè a 6 caratteri (fornitura di fabbrica 000000)
Frequenza	variabile da 100 a 2500 Hz.
Sogile / Tempo attesa per autoazzeramento	1 / 2 / 3 / 4 Sec
Sogile / Sensività di primo picco	alta (2,5% della lettura) Media (5% della lettura) Bassa (10% della lettura)
Unità	N.m, dN.m, cN.m, lbf.ft, lbf.in, ozf.in, ft.lb, in.lb, in.oz, kgf.m, kgf.cm, gf.m, gf.cm, USER
Tempo di spegnimento	da 1 a 99 minuti. Mettere a 0 (zero) per disattivare.
Limiti	variabili, fissati dall’utente al momento dell’impostazione del menù

## PROBLEMI DI FUNZIONAMENTO E SOLUZIONI

- 1. Non funziona lo zero nella modalità traccia.**  
Trasduttore sovraccaricato: inviare a UVIT.
- 2. Il modo di misurazione non funziona correttamente.**  
Assicurarsi che l’impostazione di “Trigger da” non sia troppo alto.
- 3. La batteria carica il TTT solo per un breve tempo.**  
Probabilmente la batteria necessita sostituzione (vedi manuale)
- 4. L’uscita seriale non comunica con gli altri equipaggiamenti.**  
Controllare che la descrizione su TTT sia idonea al tipo di materiale.  
Controllare che il “baud rate” fissato corrisponda a quello dello strumento al quale è collegato (vedi manuale)
- 5. I dati del controllo eseguito sono stampati sovrapposti.**  
La stampante necessita spostamento di spazio agendo su set up – settings – serial part (impostazione – settaggi correnti – porta seriale)
- 6. Uscita troppo veloce.**  
Stampante troppo lenta. Rallentare il TTT cambiando la spaziatura ed utilizzando i modi sopra indicati.
- 7. Il display mostra “trasduttori SMART non inseriti” (SMART TD not initialized).**
  - i) il cavo trasduttore ha un contatto rotto.
  - ii) e’ collegato trasduttore non idoneo.
  - iii) trasduttore tipo SMART senza memoria, inviare a UVIT.
- 8. Menù 82 “CLOCK NOT INITIALISED” compare sul display quando si accende. Gruppo batteria fuori uso.**  
Sostituire o restituire a UVIT
- 9. Perdita codice di accesso.**  
Contattare UVIT indicando il codice su menù codice di accesso.

NORBAR TORQUE TOOLS LTD, Wildmere Road, Banbury, Oxfordshire, OX16 3JU, UNITED KINGDOM

Tel: + 44 (0) 1295 270333

Email: enquiry@norbar.com